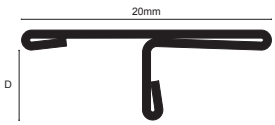
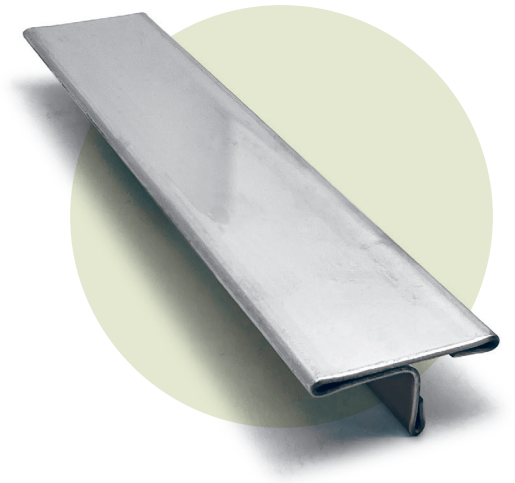
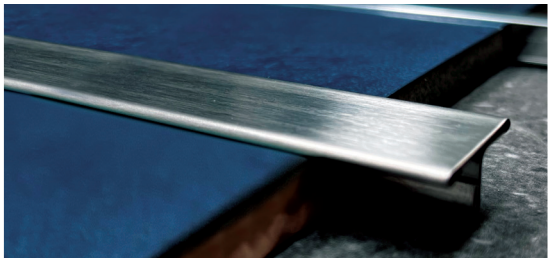
EDS

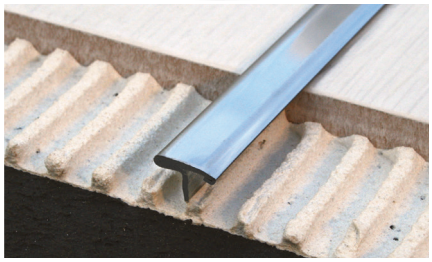




84 Acero

102 Cepillado





Descripción del producto

Este perfil de acero inoxidable debe seleccionarse cuando se requieren altos niveles de higiene, como en industrias de procesamiento de alimentos, cervecerías, plantas lácteas y hospitales.

Los perfiles de acero inoxidable Genesis con acabado 84 se suministran pulidos y protegidos con una película removible para brindar protección adicional antes, durante y después de la instalación, como característica estándar.

Dimensiones

Disponible en longitudes de 2,5 m con una profundidad de 9 mm.

Mantenimiento

Limpieza avanzada para decoloración del acero inoxidable

Manchas de opacidad o marcas de agua

La primera etapa de corrosión ocurre únicamente sobre la superficie y puede eliminarse fácilmente con la mayoría de los pulidores comerciales para metales. La decoloración suele ser mayor en instalaciones interiores debido a los vapores de cloro atrapados en ambientes cerrados.

Oxidación ligera

En esta etapa el óxido ya es visible, pero aún existe poca o ninguna corrosión por picadura. Se recomienda usar un limpiador más potente, como Simichrome Polish.

Oxidación severa

Si la corrosión se deja sin tratar durante mucho tiempo, puede desarrollarse una capa profunda de óxido acompañada de corrosión por picadura superficial. Para casos avanzados se recomienda el uso de Naval Jelly.

Restauración de superficies

Para eliminar o reducir los daños por corrosión por picadura causados por una corrosión prolongada, se recomienda utilizar Scotch-Brite. Trabaje siempre en la dirección del acabado existente y nunca utilice lana de acero.

Instalación

1. Limpie el interior de la junta (mínimo 9 mm de profundidad).
2. Rellene la junta con silicona monocomponente o un producto equivalente.
3. Presione el perfil EDS dentro de la junta hasta que quede completamente en contacto con los materiales del piso.
4. Retire cualquier exceso de adhesivo de los bordes utilizando un material de limpieza adecuado.

Detalles técnicos

El acero inoxidable es una aleación resistente a la corrosión compuesta principalmente de cromo y níquel. Es fuerte, duradero y posee un excelente brillo. Sin embargo, no es completamente inmune a la oxidación, especialmente en ambientes agresivos como piscinas. El cloro y el bromo utilizados para la desinfección son altamente corrosivos para el acero inoxidable, y el calor y la humedad aumentan aún más este efecto.

La limpieza periódica es la mejor manera de prevenir la corrosión y prolongar la vida útil de los perfiles y demás equipos fabricados en acero inoxidable. El objetivo del programa de limpieza y mantenimiento debe ser preservar intacta la capa protectora de óxido de cromo, que es la responsable de evitar la corrosión.

Acero inoxidable AISI 304 / DIN 1.4301 (Superficie BA1)	
C%	0.2-0.6
Mn%	2.0
Si%	0.1
P%	0.75
S%	0.045
Cr%	0.03
Ni%	18-20
N%	10.5

Acero inoxidable AISI 316 / DIN 1.4436	
C%	0.0 - 0.03
Mn%	0.0 - 2.00
Si%	0.0 - 1.00
P%	0.0 - 0.05
S%	0.0 - 0.03
Cr%	16.50 - 18.50
Ni%	10.00 13.00
N%	0.0 - 0.11
Mo	2.00 - 2.50

El acero inoxidable se utiliza ampliamente en piscinas recreativas, piscinas terapéuticas e instalaciones de hidroterapia, donde las temperaturas y niveles de humedad suelen ser incluso mayores que en piscinas públicas modernas.

Los tipos 201, 304, 316 y 321 son ampliamente utilizados y ofrecen un excelente desempeño cuando reciben el mantenimiento adecuado; sin embargo, el tipo 316 es el preferido debido a su mayor resistencia a las manchas, la corrosión por picadura y la corrosión en grietas.

Aplicaciones recomendadas para acero inoxidable 316:

Componentes permanentemente sumergidos o mojados en cada uso, por ejemplo escaleras y pasamanos de piscinas.

Elementos salpicados ocasionalmente con agua de piscina, como lockers y accesorios de vestidores.

Elementos decorativos dentro del recinto de la piscina.

Accesorios ubicados lejos de la influencia directa del ambiente de la piscina, como cafeterías y áreas de recepción.

Los componentes estructurales ubicados en el ambiente de la piscina, especialmente aquellos críticos para la seguridad y que no reciben limpieza frecuente, pueden ser vulnerables al agrietamiento por corrosión bajo tensión (SCC). Los tipos 201, 304, 316 y 321 han demostrado susceptibilidad a este fenómeno en determinadas condiciones y no deben utilizarse cuando una falla pudiera ocasionar lesiones personales.

Limpieza y mantenimiento general

NO HACER

No utilizar lana de acero ni papel de lija.

No utilizar ácidos minerales, blanqueadores ni limpiadores con cloro.

No agregar cloro a la piscina cerca de componentes de acero inoxidable.

No almacenar acero inoxidable debajo de vigas de acero donde pueda producirse condensación corrosiva.

No almacenar el material en lugares donde acumule humedad o contaminantes transportados por el aire.

No almacenar equipos de acero inoxidable junto a productos con cloro.

HACER

Enjuagar frecuentemente con agua limpia cuando esté expuesto al cloro.

Secar con un paño limpio después del enjuague.

Limpiar regularmente con agua y un limpiador adecuado.

Inspeccionar frecuentemente para detectar manchas, opacidad o decoloración.

Eliminar cualquier punto de oxidación tan pronto como aparezca para evitar daños permanentes.

Limpiar ocasionalmente con bórax, carbonato de sodio o limpiadores comerciales no abrasivos.

Las manchas persistentes pueden eliminarse con una pasta de óxido de magnesio, amoníaco y agua.

Programa de limpieza periódica sugerido Materiales

1 envase de limpiador en polvo
1 almohadilla Scotch-Brite
1 limpiador en atomizador
1 cera automotriz en pasta

Procedimiento

Humedezca la almohadilla de limpieza con agua limpia (no utilice agua de piscina) y aplique el limpiador en polvo. Frote suavemente las áreas manchadas siguiendo la dirección del acabado existente hasta eliminar las manchas. Enjuague con agua limpia. Utilice un limpiador desengrasante para retirar residuos persistentes. Seque completamente el acero inoxidable y aplique la cera. Una vez que la cera se haya secado y presente una apariencia opaca, pula con un paño limpio y seco hasta obtener brillo. Las ceras automotrices proporcionan protección adicional y mejoran la apariencia del equipo.